Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV©

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
www.formav.co/explorer

Session 2018

Brevet de Technicien Supérieur

CONTRÔLE INDUSTRIEL ET RÉGULATION AUTOMATIQUE

U52 – Analyse d'une installation d'instrumentation, contrôle et régulation

Durée : ***3 heures*** *Coefficient :* ***5***

Matériel autorisé :

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

Aucun document autorisé.

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Le sujet se compose de 24 pages, numérotées de 1/24 à 24/24.

S'il apparaît au candidat qu'une donnée est manquante ou erronée, il pourra formuler toutes les hypothèses qu'il jugera nécessaires pour résoudre les questions posées. Il justifiera, alors, clairement et précisément ces hypothèses.

Au début de chaque question seront précisées les annexes à utiliser

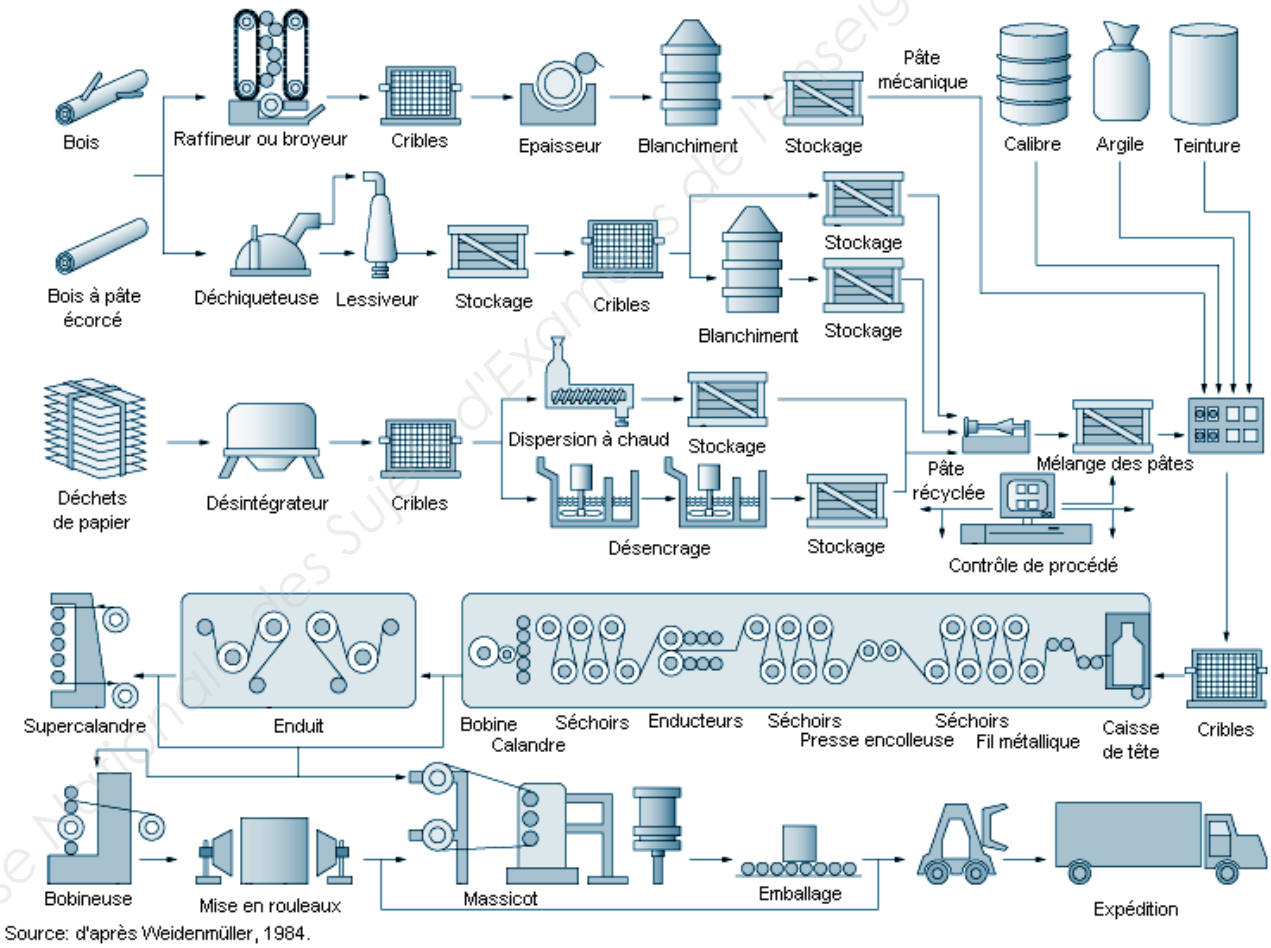
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

L'évolution et la structure de l'industrie papetière

On pense que la fabrication du papier a débuté en Chine environ 100 ans avant J.-C. Chiffons, chanvre et herbes servaient de matières premières que l'on battait contre des mortiers en pierre en guise de première technique de séparation des fibres. Malgré la mécanisation qui a suivi, les méthodes de production discontinue et les sources de fibres naturelles sont restées inchangées jusque dans les années mille huit cent. Les premières machines à papier en continu ont été brevetées au début du XIXe siècle. Des méthodes de production de bois à pâte, source de fibres plus abondante que les chiffons et les herbes, ont été mises au point entre 1844 et 1884, et elles comprenaient l'abrasion mécanique ainsi que l'emploi de produits chimiques comme la soude, les sulfites et les sulfates (papier kraft). Ces changements ont été à l'origine des techniques modernes de fabrication de la pâte et du papier.

Source : Bureau International du Travail

Figure 1 : Étapes de la fabrication de pâte et de papier



Description de l'installation

On considère le schéma simplifié d'une installation (en ANNEXE 1) dont le but est de fabriquer du papier, de grammage donné, et avec un certain tonnage horaire. Le grammage est le poids d'un m² de feuille. Il dépend essentiellement de l'épaisseur de la feuille.

La pâte à papier livrée en cubes est réhydratée et malaxée dans les cuves appelées pulpeurs (repérées CUVE-1 et CUVE-2). Les cuves fonctionnent en alternance : lorsque l'une d'entre elles est en préparation, l'autre est en production.
La hauteur des cuves est de 10 m et leur diamètre de 6 m.
La concentration moyenne C_1 en pâte est de 100 $g.L^{-1}$. Un volume constant d'adjuvant V_a pris dans le réservoir RS-1 est ajouté au contenu de chaque cuve en fin de préparation.

La pâte ainsi réhydratée est acheminée vers le cuvier (CUVE-3) pour y être diluée avec de l'eau pure arrivant par une canalisation de diamètre 40 mm, de manière à ce que la concentration soit amenée à la valeur souhaitée C_3.

Pour un point de fonctionnement moyen, Q_3 (sortie cuve 3) est de 10 $m^3.h^{-1}$, Q_{eau} de 9 $m^3.h^{-1}$et Q_{pate} de 1 $m^3.h^{-1}$. La valeur de C_3 (de valeur moyenne : 10 $g.L^{-1}$) est réglée par un correcteur repéré AIC1.

Lorsque la pâte est à la concentration souhaitée, elle est acheminée vers la caisse de tête dont le rôle est de doser le débit de la suspension vers la machine à papier proprement dite. Le niveau dans la caisse de tête est régulé par le régulateur LIC3. D'autre part la caisse de tête peut être mise sous pression d'air, (mesurée par PT4), par action sur deux vannes de régulation. La caisse de tête comporte dans sa partie inférieure une lèvre réglable en hauteur par laquelle s'écoule la pâte. On dose le débit de sortie en réglant la vitesse de jet V_j par un dispositif non représenté.

La pâte arrive alors sur une table de formation de la feuille. La table est composée d'une toile métallique sans fin, à maille très fine avançant à la vitesse de 3 $m.s^{-1}$. L'eau contenue dans la pâte est aspirée à travers la toile, les fibres de papier s'agglomèrent et la feuille se forme. Ensuite la feuille humide est décollée de la toile et pressée entre deux rouleaux.
Afin d'éliminer le restant d'eau, la feuille ainsi formée est acheminée vers la sécherie constituée de rouleaux métalliques chauffés avec de la vapeur d'eau.

En sortie de sécherie, les caractéristiques (grammage, couleurs, largeur) de la feuille sont analysées : le grammage est mesuré par rayons gammas, la couleur et la largeur sont déterminées par des mesures optiques.

Après mesures et vérifications la feuille est bobinée.

On peut préciser que la feuille de papier avance à vitesse constante de 3 $m.s^{-1}$ et la longueur de la feuille est de 160 m.

Base nationale des sujets d'examen de l'enseignement professionnel

Il incombe au candidat de passer le temps nécessaire à l'élaboration de la réponse aux questions. La qualité de rédaction, la structuration de l'argumentation et la rigueur des calculs seront valorisées ainsi que les prises d'initiative même si elles n'aboutissent pas. Il convient donc que celle-ci apparaissent sur la copie.

Préparation de la pâte à papier

Pour traiter cette partie, utiliser les annexes1, 2, 3 et 10

La pâte à papier livrée en cubes est réhydratée et malaxée dans les cuves appelées pulpeurs (repérées CUVE-1 et CUVE-2). Celles-ci fonctionnent en alternance : Lorsque l'une d'entre elle est en préparation, l'autre est en production.
Des clapets anti-retour VC1 et VC2 placés à la sortie des cuves empêchent celles-ci de se vider l'une dans l'autre.
Un commutateur MA permet de commander le démarrage et l'arrêt du cycle. Le cycle peut commencer si l'autorisation de lancement du cycle (variable PRE) est à l'état logique ''1'' et si le niveau de la cuve RS-1 contenant les adjuvants est supérieur à un seuil minimum de 50 cm.

La vanne d'isolement de la cuve en préparation (Ev3 ou Ev4) est fermée, la vanne d'alimentation en pâte correspondante est ouverte (VP1 ou VP2) et l'agitateur (commande moteur Z1 ou Z2) est mis en fonctionnement. Lorsque la cuve est remplie (N1H au niveau haut), l'ajout de l'adjuvant s'effectue par ouverture de la vanne correspondante (Ev1 ou Ev2).
La mesure du volume d'adjuvant s'effectue à l'aide d'un capteur à palette La sortie signal du transmetteur délivre des impulsions qui sont comptées par l'automate (variable VAL_FT1). Lorsque le volume d'adjuvant a atteint la valeur de consigne (fixé en litre par la variable interne VAL_ADJ), la vanne correspondante à l'alimentation de la cuve en préparation (Ev1 ou Ev2) se ferme et l'agitation se poursuit pendant 10 minutes.

Lorsque l'agitation cesse, la cuve ayant fini son cycle de préparation peut passer en production ; à ce moment la vanne d'isolement de la cuve prête (Ev3 ou Ev4) s'ouvre et l'autre cuve peut commencer un cycle de préparation.

Q1- Compléter sur le document réponse 4 les séquences gestion de production de la pâte GT1, GT2, GT3 et GT4.

<u>Gestion des sécurités</u>
En cas d'anomalie de fonctionnement sur la chaîne de production, un opérateur appuie sur un bouton d'arrêt d'urgence ''Aur''.
L'appui sur ''Aur'' provoque l'arrêt du GRAFCET GP (préparation de la pâte) et l'initialisation des séquences de production et de préparation (GT1, GT2, GT3 et GT4). Le déverrouillage du bouton d'arrêt d'urgence provoque l'initialisation du GRAFCET GP.

Q2- Établir le GRAFCET de gestion d'arrêt d'urgence GUR.

Base nationale des Sujets d'examen de l'enseignement professionnel

Gestion de la mesure de niveau

La mesure de niveau dans la cuve d'adjuvant RS-1 s'effectue par un transmetteur à ultrason relié à une entrée signal 4-20 mA de l'automate.
L'échelle du transmetteur a été réglée entre 0 cm et 100 cm.

La variable associée LT1 est codée en binaire naturel non signé sur 8 bits comme l'indique le tableau suivant :

Niveau [cm]	Signal transmetteur [mA]	Valeur automate (binaire)
0	4	0000 0000
10		
50		
100	20	1111 1111

Q3- Donner la valeur (en cm) de la plus petite variation de niveau détectable par l'automate.

Q4- Déterminer les valeurs manquantes du tableau**.**

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Concentration de la pâte

ANNEXES 1, 2, 3, 4 et DOCUMENT RÉPONSE1 (CUVE 3)

Q5- Analyser le fonctionnement afin de déterminer le sens d'action du régulateur de concentration.
La vanne V1 est FPMA.
Le relevé de l'essai en boucle ouverte est disponible, il sera possible de l'analyser sur le document réponse 1 à rendre avec la copie.

Q6- Déterminer les valeurs de réglage du régulateur PI.
En analysant la réponse en boucle ouverte, le choix de régulateur PI permet-il d'obtenir une réponse satisfaisante en boucle fermée ?

Analyse de la régulation de niveau de la cuve 3

ANNEXES 1, 2, 5, 6 et DOCUMENT RÉPONSE 2

Une boucle simple de régulation de niveau a été installée.

Q7- En analysant l'enregistrement donné en ANNEXE 5 (donnant l'influence des variations du débit Qe sur la mesure du niveau), proposer en argumentant une modification de la stratégie de régulation.
Réaliser un schéma TI sur le document réponse 2.
On pourra utiliser l'ANNEXE 6 pour choisir un appareil nécessaire. (On préfèrera les appareils alimentés en 24 V à raccorder par brides).
Justifier le(s) sens d'action(s) du ou des régulateurs choisis.

Régulation de pression caisse de tête

ANNEXES 1, 2, 7 et DOCUMENT RÉPONSE 3

On a à notre disposition en atelier trois ensembles vannes avec positionneurs de régulation GX FISCHER DVC 2000 commandés par un signal 4-20 mA, 2 vannes NF(normalement fermée) et une NO(normalement ouverte).

Q8- Proposer une stratégie, ainsi que tout ce qui sera utile à sa mise en œuvre, pour réguler la pression de l'air au-dessus de la pâte dans la caisse de tête. On précise que pour une sortie du régulateur Yr de 50% la ou les vannes sont fermées. On prendra en compte l'aspect sécurité pour le choix des vannes.
Il sera possible de réaliser sur le document réponse 3 :
-un schéma TI avec positionnement des vannes, qui prend en compte l'aspect sécurité pour le choix des vannes ;
-un diagramme de partage des deux vannes ;

Base nationale des sujets d'examens de l'enseignement professionnel

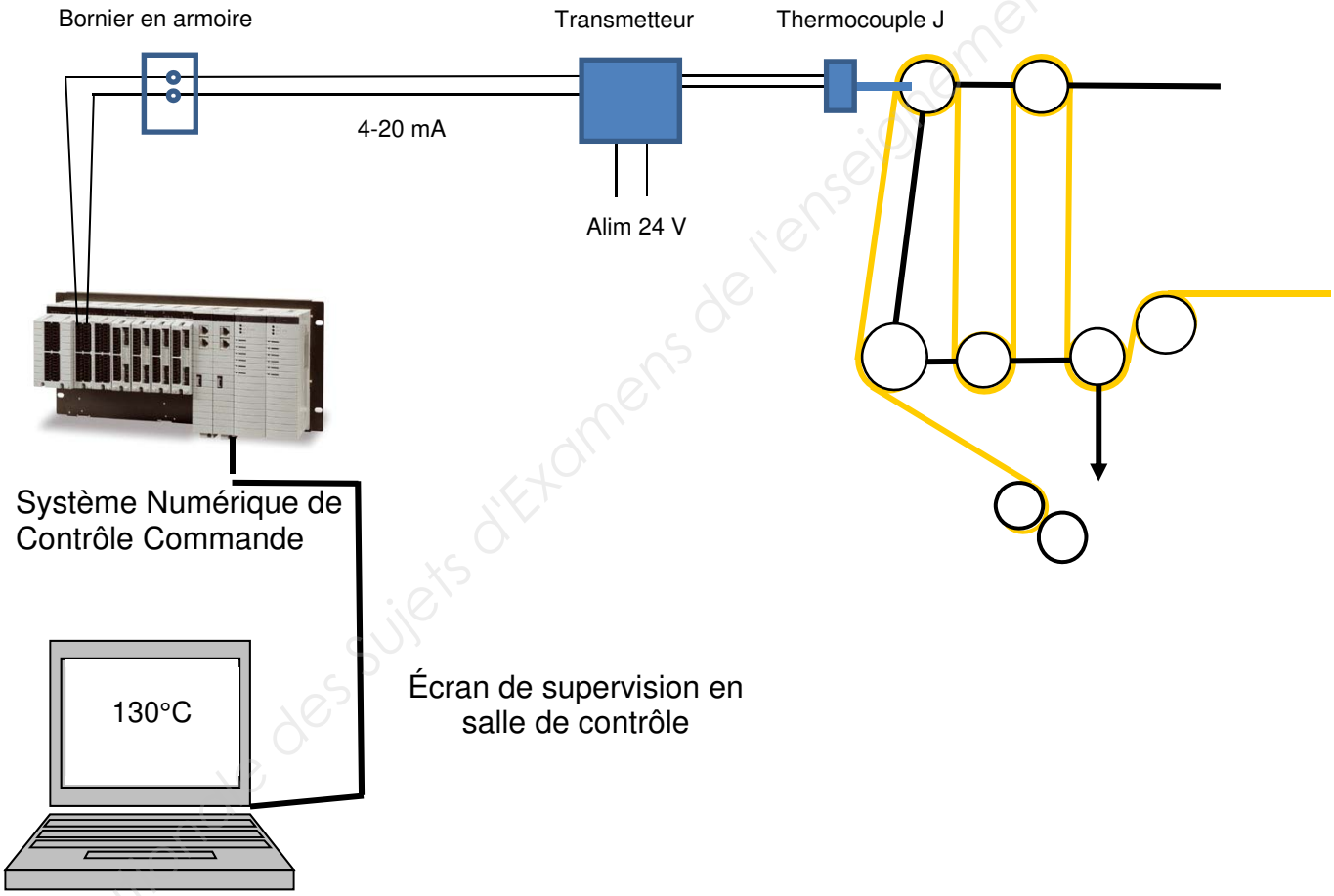
-un schéma de programmation type SNCC du partage en utilisant les blocs fournis en ANNEXE 7 à faire sur la copie ;
-un schéma de câblage électrique régulateur /positionneur.

Mesure de température au niveau de la sècherie

ANNEXES 8 et 9

Afin d'optimiser la production, on analyse régulièrement les profils de températures au niveau des rouleaux de la sècherie.

Pour cela une chaîne de mesure de température est mise en place :
On dispose d'un transmetteur (étalonné entre 0 et 100°C) actif relié à un thermocouple type J.



Le transmetteur utilisé ne dispose pas de la compensation de soudure froide, il a été étalonné pour une température ambiante de 20 °C.

Q9- Proposer une méthode d'étalonnage du transmetteur (ainsi que les calculs éventuels).

Base Nationale des sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

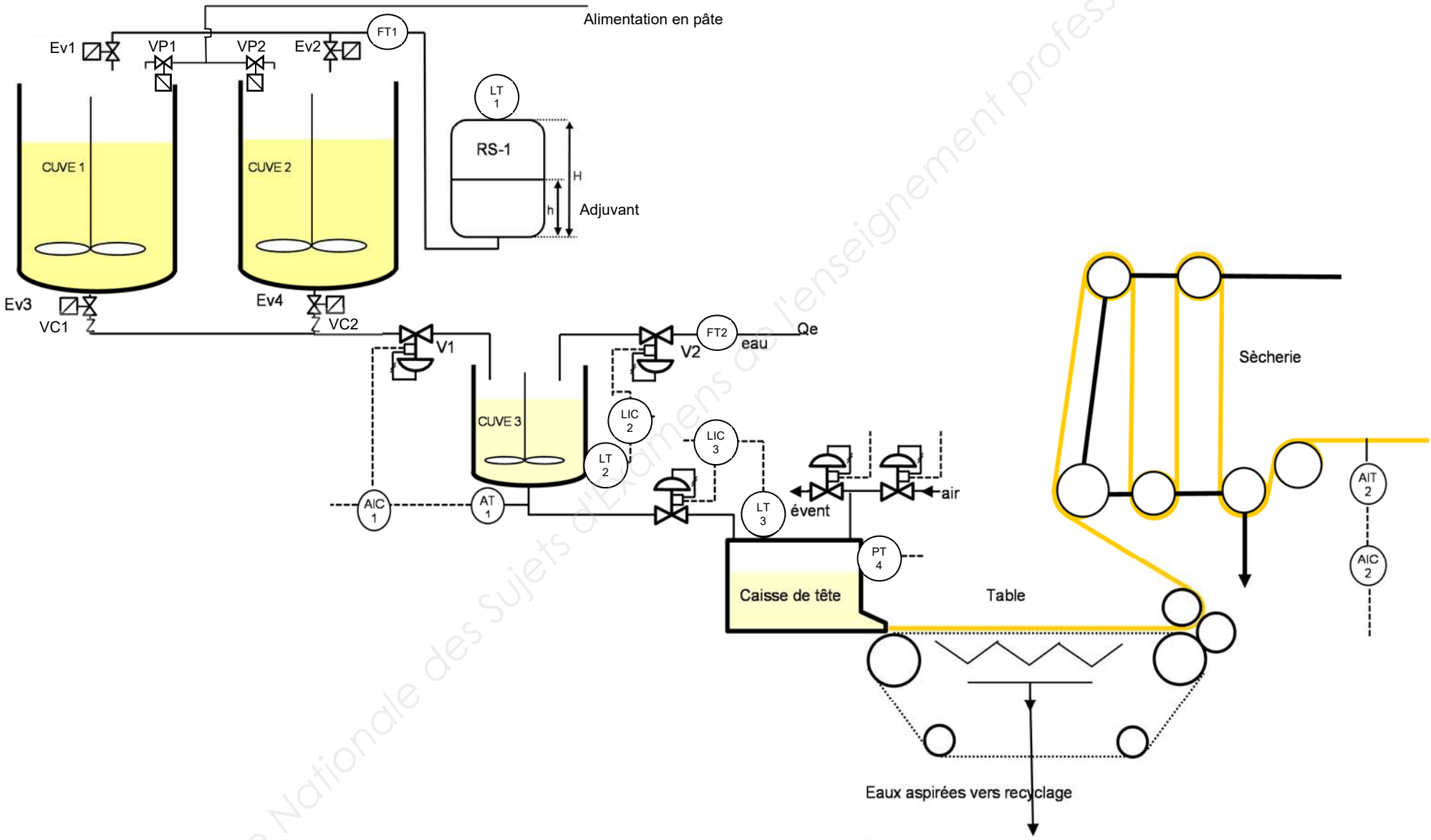
Q10- L'affichage sur l'écran de la supervision est le suivant : 130°C. Or il est impossible physiquement que la température atteigne cette valeur !

Ayant à votre disposition le matériel présenté dans l'ANNEXE 9, proposer une démarche structurée en précisant les hypothèses faites, pour déterminer la raison de ce problème d'affichage.

On pourra s'appuyer sur des schémas de câblage électrique qui correspondront aux différents tests réalisés.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 1
SCHÉMA D'INSTALLATION



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 2
NOMENCLATURE/TABLE DES VARIABLES

Entrées

Désignation	Type	Fonction
N1H	TOR	Niveau haut CUVE-1 à l'état logique 1 en présence de produit
N1B	TOR	Niveau bas CUVE-1 à l'état logique 0 en présence de produit
N2H	TOR	Niveau haut CUVE-2 à l'état logique 1 en présence de produit
N2B	TOR	Niveau bas CUVE-2 à l'état logique 0 en présence de produit
Aur	TOR	Bouton d'arrêt d'urgence verrouillable de type NF
LT1	Réel	Image du niveau cuve adjuvant RS-1, en échelle physique, variant de 0 à 100.
MA	TOR	Commutateur de commande de« marche/arrêt » du cycle MA=1 démarrage du cycle MA=0 arrêt du cycle
FT1	TOR	Entrée comptage du débitmètre
VAL_FT1	Réel	Nombre d'impulsions comptées

Sorties

Désignation	Type	Fonction
VP1	TOR	Vanne d'alimentation de la cuve 1, de type NF
VP2	TOR	Vanne d'alimentation de la cuve 2, de type NF
Ev3	TOR	Vanne d'isolement de la cuve 1, de type NF
Ev4	TOR	Vanne d'isolement de la cuve 2, de type NF
Ev1	TOR	Vanne d'injection d'adjuvant de la cuve 1, de type NF
Ev2	TOR	Vanne d'injection d'adjuvant de la cuve 2, de type NF
Z1	TOR	Agitateur cuve 1, commande à l'état logique 1
Z2	TOR	Agitateur cuve 2, commande à l'état logique 1

Bits et mots automate

Désignation	Type	Fonction
PRE	Booléen	Autorisation de lancement du cycle de préparation de la pâte
VAL_ADJ	Réel	Consigne du volume d'adjuvant en Litre

Vannes de régulation

Désignation	Type	Fonction
V1	FPMA	Alimentation en pâte de la cuve 3
V2	FPMA	Alimentation en eau de la cuve 3
Vevent		à analyser
Vair		à analyser

Appareils de mesure utiles

Désignation	Type	Fonction
LT2	4-20 mA	Mesure du niveau dans la cuve 3
FT2	4-20 mA	Mesure du débit d'eau Qe
PT4	4-20 mA	Mesure de la pression dans la caisse de tête **(0-3 bar)**

Base nationale des Sujets d'Examen de l'enseignement professionnel

ANNEXE 3
CAPTEUR DE DÉBIT FT1

CAPTEUR DE DEBIT
SERIE ROUES OVALES



- **Pour fluides visqueux de 5 à 8000 Centistokes**
- **Faible perte de charge**
- **Bonne précision ± 1%**
- **Raccord G 1/4" femelle**
- **10 bar maxi**

GENERALITES - PRINCIPE

Ces capteurs de débit de très bonne précision dans la plage d'utilisation, sont à utiliser pour le dosage et la mesure de débit des fluides visqueux tel que : sirop, huile, détergent plus ou moins concentré.
L'instrument se compose de deux roues à engrenage entraînées par le fluide. Chaque rotation correspond à une quantité précise de liquide. Chaque roue équipée d'un aimant noyé, délivre au travers d'un capteur à effet hall, des impulsions dont le nombre est proportionnel au débit.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Plage de débit	: 0.06-16.0 l/min (dépendant de la viscosité)
Précision de mesure	: ± 1% (dépendant de la viscosité)
Reproductibilité	: < ± 0.25 %
Température d'utilisation	: -10...+65 °C
Pression maxi	: 10 bar à 20 °C
Position de montage	: Horizontale (recommandée)
Ø de passage	: 7 mm
Viscosité	: 5..8000 Centistokes
Tension d'alimentation	: 4.5...24 V DC (12 V DC recommandée)
Consommation	: 8 mA à 25 mA maxi
Type de signal	: Collecteur ouvert NPN
Voltage du signal	: 0 V GND
Charge du signal	: 5 mA maxi
Courant de fuite	: 10 µA maxi
Connexions	: 3-pin AMP 2.8 x 0.8 mm
Signal	: Sortie signal carré
Cycle de service	: 50% /± 3%
Boîtier	: PEEK 150 GL 30
Axes	: Inox 1.4435
O-ring	: FPM EPDM (S/DDE)
Turbine	: PEEK
Aimants	: NdFeB (Neodym) (sans contact avec le produit)

CODE ET CARACTERISTIQUES

Code	Référence	Ø de passage	Impulsions /litre	g /impulsion	Débit mini litres /mn départ linéaire	Débit maxi litres /mn	Perte de charge
782 505	OV 16	7,00 mm	462	2,166	0,0653	5,35	0,29 bar

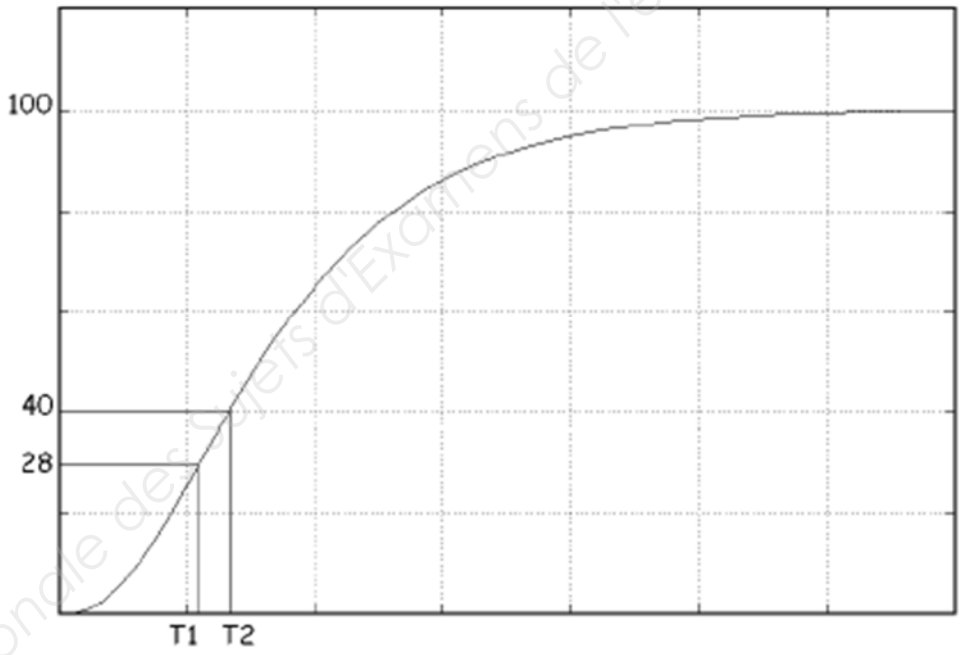
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 4
Méthode de BROÏDA

Tableau des réglages de Broïda d'un régulateur PI parallèle

	PI //	PID//
BP en %	$\frac{125 \times K \times T}{\tau}$	$\frac{120 \times K \times T(\tau + 0.4T)}{\tau}$
Ti en s	1.25×K× τ	$\frac{1.3 \times K}{T}$
Td en s		$\frac{0.35 \times \tau}{K}$

Méthode d'identification de Broïda

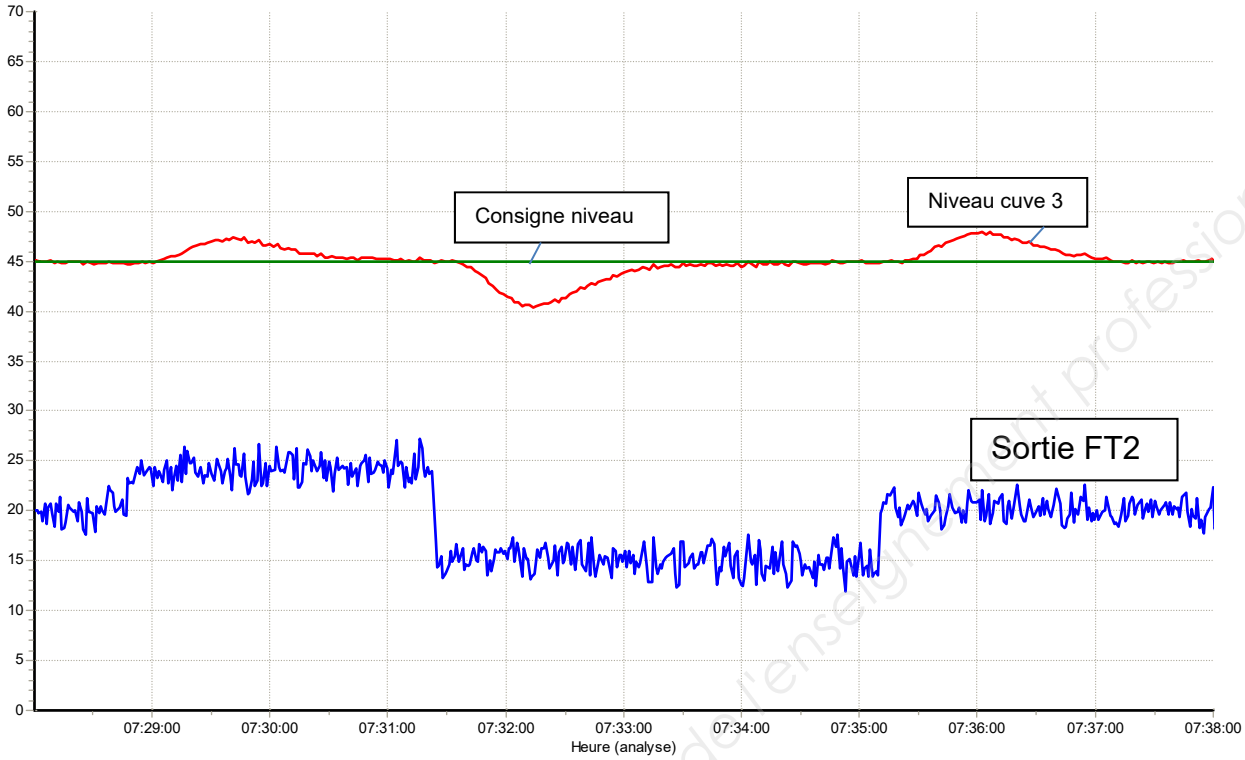


$$K = \frac{\Delta M}{\Delta Yr} \qquad \tau = 5{,}2(t2 - t1) \qquad T = 2{,}8t1 - 1{,}8t2$$

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 5

ÉVOLUTION DU NIVEAU DE LA CUVE 3 ET DU DÉBIT D'EAU



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 6
Transmetteurs de débit PROMAG 10D (ENDRESS HAUSER)



Valeurs de débit

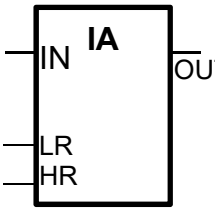
Diamètre nominal		Débit recommandé	Réglages usine		
[mm]	[inches]	Fin d'échelle min./max. (v ~ 0,3 ou 10 m/s)	Fin d'échelle sortie courant (v ~ 2,5 m/s)	Valeur impulsion (~ 2 impulsions/s)	Débit de fuite (v ~ 0,04 m/s)
25	1"	9...300 dm³/min	75 dm³/min	0,50 dm³	1 dm³/min
40	1 ½"	25...700 dm³/min	200 dm³/min	1,50 dm³	3 dm³/min
50	2"	35...1100 dm³/min	300 dm³/min	2,50 dm³	5 dm³/min
65	-	60...2000 dm³/min	500 dm³/min	5,00 dm³	8 dm³/min
80	3"	90...3000 dm³/min	750 dm³/min	5,00 dm³	12 dm³/min
100	4"	145...4700 dm³/min	1200 dm³/min	10,00 dm³	20 dm³/min

Débitmètre électromagnétique Promag 10D (Montage entre brides)			**Réf. article**
Revêtement	Alimentation ; affichage	Diamètre	▼ *
Polyamide, KTW/W270 certifié pr le contact av. l'eau potable	85-250 V AC ; 2-ligne, boutons-poussoirs	DN25	10D25-☐CGA1AA0A4AA+M1
		DN40	10D40-☐CGA1AA0A4AA+M1
		DN50	10D50-☐CGA1AA0A4AA+M1
		DN65	10D65-☐CGA1AA0A4AA+M1
		DN80	10D80-☐CGA1AA0A4AA+M1
		DN100	10D1H-☐CGA1AA0A4AA+M1
	20-28 V AC / 11-40 V DC ; 2-ligne, boutons-poussoirs	DN25	10D25-☐CGA1AA0A5AA+M1
		DN40	10D40-☐CGA1AA0A5AA+M1
		DN50	10D50-☐CGA1AA0A5AA+M1
		DN65	10D65-☐CGA1AA0A5AA+M1
		DN80	10D80-☐CGA1AA0A5AA+M1
		DN100	10D1H-☐CGA1AA0A5AA+M1

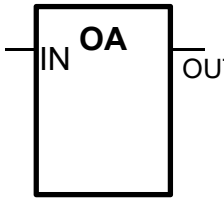
Débitmètre électromagnétique Promag 10D (Raccord fileté)			**Réf. article**
Revêtement	Alimentation ; affichage	Diamètre	
Polyamide, KTW/W270 certifié pr le contact av. l'eau potable	85-250 V AC ; 2-ligne, boutons-poussoirs	DN25	10D25-☐UGA1AA0A4AA
		DN40	10D40-☐UGA1AA0A4AA
		DN50	10D50-☐UGA1AA0A4AA
	20-28 V AC / 11-40 V DC ; 2-ligne, boutons-poussoirs	DN25	10D25-☐UGA1AA0A5AA
		DN40	10D40-☐UGA1AA0A5AA
		DN50	10D50-☐UGA1AA0A5AA

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

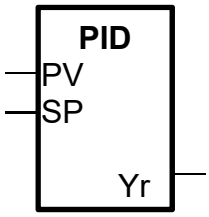
Annexe 7
Blocs de programmation disponibles



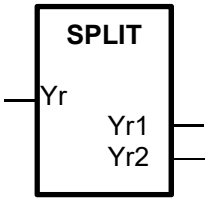
Bloc entrée analogique. Entrée 4-20 mA Sortie 0-100%
(Valeurs à paramétrer, Bas Échelle, Haut Échelle)



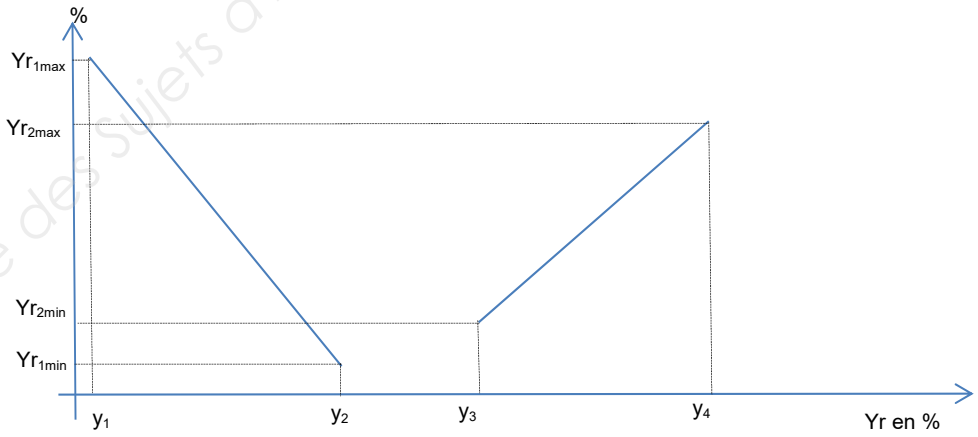
Bloc sortie analogique Entrée 0-100% Sortie 4-20mA



Bloc régulateur PID. Entrée mesure (PV) en % Entrée Consigne (SP) en %, Sortie (Yr) 0-100%



Bloc Split range : La fonction split-range permet de piloter deux vannes de régulations avec une seule grandeur réglante. A partir de la valeur réglante Yr servant de signal d'entrée, la fonction split-range génère les deux signaux de sortie : valeur réglante Yr1 et valeur réglanteYr2
Valeur à programmer (Yr_{1min},Yr_{1max}, Yr_{2min}, Yr_{2max}, y_1, y_2, y_3, y_4)



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 8 : Thermocouples

Revised Thermocouple Reference Tables

OMEGA®

TYPE J

Reference Tables
N.I.S.T. Monograph 175
Revised to ITS-90

ANSI color code

IEC color code

°C

Iron vs. Copper-Nickel



Extension Grade

MAXIMUM TEMPERATURE RANGE
Thermocouple Grade: 32 to 1382°F 0 to 75
Extension Grade: 32 to 392°F 0 to 200°C
LIMITS OF ERROR (whichever is greater)
Standard: 2.2°C or 0.75%
Special: 1.1°C or 0.4%
COMMENTS, BARE WIRE ENVIRONMENT
Reducing, Vacuum, Inert; Limited Use in Oxidizing at High Temperatures;
Not Recommended for Low Temperatures
TEMPERATURE IN DEGREES °C
REFERENCE JUNCTION AT 0°C

Thermoelectric Voltage in Millivolts

°C	-10	-9	-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	0	°C
-200	-8.095	-8.076	-8.057	-8.037	-8.017	-7.996	-7.976	-7.955	-7.934	-7.912	-7.890	-200
-190	-7.890	-7.868	-7.846	-7.824	-7.801	-7.778	-7.755	-7.731	-7.707	-7.683	-7.659	-190
-180	-7.659	-7.634	-7.610	-7.585	-7.559	-7.534	-7.508	-7.482	-7.456	-7.429	-7.403	-180
-170	-7.403	-7.376	-7.348	-7.321	-7.293	-7.265	-7.237	-7.209	-7.181	-7.152	-7.123	-170
-160	-7.123	-7.094	-7.064	-7.035	-7.005	-6.975	-6.944	-6.914	-6.883	-6.853	-6.821	-160
-150	-6.821	-6.790	-6.759	-6.727	-6.695	-6.663	-6.631	-6.598	-6.566	-6.533	-6.500	-150
-140	-6.500	-6.467	-6.433	-6.400	-6.366	-6.332	-6.298	-6.263	-6.229	-6.194	-6.159	-140
-130	-6.159	-6.124	-6.089	-6.054	-6.018	-5.982	-5.946	-5.910	-5.874	-5.838	-5.801	-130
-120	-5.801	-5.764	-5.727	-5.690	-5.653	-5.616	-5.578	-5.541	-5.503	-5.465	-5.426	-120
-110	-5.426	-5.388	-5.350	-5.311	-5.272	-5.233	-5.194	-5.155	-5.116	-5.076	-5.037	-110
-100	-5.037	-4.997	-4.957	-4.917	-4.877	-4.836	-4.796	-4.755	-4.714	-4.674	-4.633	-100
-90	-4.633	-4.591	-4.550	-4.509	-4.467	-4.425	-4.384	-4.342	-4.300	-4.257	-4.215	-90
-80	-4.215	-4.173	-4.130	-4.088	-4.045	-4.002	-3.959	-3.916	-3.872	-3.829	-3.786	-80
-70	-3.786	-3.742	-3.698	-3.654	-3.610	-3.566	-3.522	-3.478	-3.434	-3.389	-3.344	-70
-60	-3.344	-3.300	-3.255	-3.210	-3.165	-3.120	-3.075	-3.029	-2.984	-2.938	-2.893	-60
-50	-2.893	-2.847	-2.801	-2.755	-2.709	-2.663	-2.617	-2.571	-2.524	-2.478	-2.431	-50
-40	-2.431	-2.385	-2.338	-2.291	-2.244	-2.197	-2.150	-2.103	-2.055	-2.008	-1.961	-40
-30	-1.961	-1.913	-1.865	-1.818	-1.770	-1.722	-1.674	-1.626	-1.578	-1.530	-1.482	-30
-20	-1.482	-1.433	-1.385	-1.336	-1.288	-1.239	-1.190	-1.142	-1.093	-1.044	-0.995	-20
-10	-0.995	-0.946	-0.896	-0.847	-0.798	-0.749	-0.699	-0.650	-0.600	-0.550	-0.501	-10
0	-0.501	-0.451	-0.401	-0.351	-0.301	-0.251	-0.201	-0.151	-0.101	-0.050	0.000	0
0	0.000	0.050	0.101	0.151	0.202	0.253	0.303	0.354	0.405	0.456	0.507	0
10	0.507	0.558	0.609	0.660	0.711	0.762	0.814	0.865	0.916	0.968	1.019	10
20	1.019	1.071	1.122	1.174	1.226	1.277	1.329	1.381	1.433	1.485	1.537	20
30	1.537	1.589	1.641	1.693	1.745	1.797	1.849	1.902	1.954	2.006	2.059	30
40	2.059	2.111	2.164	2.216	2.269	2.322	2.374	2.427	2.480	2.532	2.585	40
50	2.585	2.638	2.691	2.744	2.797	2.850	2.903	2.956	3.009	3.062	3.116	50
60	3.116	3.169	3.222	3.275	3.329	3.382	3.436	3.489	3.543	3.596	3.650	60
70	3.650	3.703	3.757	3.810	3.864	3.918	3.971	4.025	4.079	4.133	4.187	70
80	4.187	4.240	4.294	4.348	4.402	4.456	4.510	4.564	4.618	4.672	4.726	80
90	4.726	4.781	4.835	4.889	4.943	4.997	5.052	5.106	5.160	5.215	5.269	90
100	5.269	5.323	5.378	5.432	5.487	5.541	5.595	5.650	5.705	5.759	5.814	100
110	5.814	5.868	5.923	5.977	6.032	6.087	6.141	6.196	6.251	6.306	6.360	110
120	6.360	6.415	6.470	6.525	6.579	6.634	6.689	6.744	6.799	6.854	6.909	120
130	6.909	6.964	7.019	7.074	7.129	7.184	7.239	7.294	7.349	7.404	7.459	130
140	7.459	7.514	7.569	7.624	7.679	7.734	7.789	7.844	7.900	7.955	8.010	140
150	8.010	8.065	8.120	8.175	8.231	8.286	8.341	8.396	8.452	8.507	8.562	150
160	8.562	8.618	8.673	8.728	8.783	8.839	8.894	8.949	9.005	9.060	9.115	160
170	9.115	9.171	9.226	9.282	9.337	9.392	9.448	9.503	9.559	9.614	9.669	170
180	9.669	9.725	9.780	9.836	9.891	9.947	10.002	10.057	10.113	10.168	10.224	180
190	10.224	10.279	10.335	10.390	10.446	10.501	10.557	10.612	10.668	10.723	10.779	190
200	10.779	10.834	10.890	10.945	11.001	11.056	11.112	11.167	11.223	11.278	11.334	200
210	11.334	11.389	11.445	11.501	11.556	11.612	11.667	11.723	11.778	11.834	11.889	210
220	11.889	11.945	12.000	12.056	12.111	12.167	12.222	12.278	12.334	12.389	12.445	220
230	12.445	12.500	12.556	12.611	12.667	12.722	12.778	12.833	12.889	12.944	13.000	230
240	13.000	13.056	13.111	13.167	13.222	13.278	13.333	13.389	13.444	13.500	13.555	240
250	13.555	13.611	13.666	13.722	13.777	13.833	13.888	13.944	13.999	14.055	14.110	250
260	14.110	14.166	14.221	14.277	14.332	14.388	14.443	14.499	14.554	14.609	14.665	260
270	14.665	14.720	14.776	14.831	14.887	14.942	14.998	15.053	15.109	15.164	15.219	270
280	15.219	15.275	15.330	15.386	15.441	15.496	15.552	15.607	15.663	15.718	15.773	280
290	15.773	15.829	15.884	15.940	15.995	16.050	16.106	16.161	16.216	16.272	16.327	290
300	16.327	16.383	16.438	16.493	16.549	16.604	16.659	16.715	16.770	16.825	16.881	300
310	16.881	16.936	16.991	17.046	17.102	17.157	17.212	17.268	17.323	17.378	17.434	310
320	17.434	17.489	17.544	17.599	17.655	17.710	17.765	17.820	17.876	17.931	17.986	320
330	17.986	18.041	18.097	18.152	18.207	18.262	18.318	18.373	18.428	18.483	18.538	330
340	18.538	18.594	18.649	18.704	18.759	18.814	18.870	18.925	18.980	19.035	19.090	340
350	19.090	19.146	19.201	19.256	19.311	19.366	19.422	19.477	19.532	19.587	19.642	350
360	19.642	19.697	19.753	19.808	19.863	19.918	19.973	20.028	20.083	20.139	20.194	360
370	20.194	20.249	20.304	20.359	20.414	20.469	20.525	20.580	20.635	20.690	20.745	370
380	20.745	20.800	20.855	20.911	20.966	21.021	21.076	21.131	21.186	21.241	21.297	380
390	21.297	21.352	21.407	21.462	21.517	21.572	21.627	21.683	21.738	21.793	21.848	390
400	21.848	21.903	21.958	22.014	22.069	22.124	22.179	22.234	22.289	22.345	22.400	400
410	22.400	22.455	22.510	22.565	22.620	22.676	22.731	22.786	22.841	22.896	22.952	410
420	22.952	23.007	23.062	23.117	23.172	23.228	23.283	23.338	23.393	23.449	23.504	420
430	23.504	23.559	23.614	23.670	23.725	23.780	23.835	23.891	23.946	24.001	24.057	430
440	24.057	24.112	24.167	24.223	24.278	24.333	24.389	24.444	24.499	24.555	24.610	440
450	24.610	24.665	24.721	24.776	24.832	24.887	24.943	24.998	25.053	25.109	25.164	450
460	25.164	25.220	25.275	25.331	25.386	25.442	25.497	25.553	25.608	25.664	25.720	460
470	25.720	25.775	25.831	25.886	25.942	25.998	26.053	26.109	26.165	26.220	26.276	470
480	26.276	26.332	26.387	26.443	26.499	26.555	26.610	26.666	26.722	26.778	26.834	480
490	26.834	26.889	26.945	27.001	27.057	27.113	27.169	27.225	27.281	27.337	27.393	490
°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C

°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C
500	27.393	27.449	27.505	27.561	27.617	27.673	27.729	27.785	27.841	27.897	27.953	500
510	27.953	28.010	28.066	28.122	28.178	28.234	28.291	28.347	28.403	28.460	28.516	510
520	28.516	28.572	28.629	28.685	28.741	28.798	28.854	28.911	28.967	29.024	29.080	520
530	29.080	29.137	29.194	29.250	29.307	29.363	29.420	29.477	29.534	29.590	29.647	530
540	29.647	29.704	29.761	29.818	29.874	29.931	29.988	30.045	30.102	30.159	30.216	540
550	30.216	30.273	30.330	30.387	30.444	30.502	30.559	30.616	30.673	30.730	30.788	550
560	30.788	30.845	30.902	30.960	31.017	31.074	31.132	31.189	31.247	31.304	31.362	560
570	31.362	31.419	31.477	31.535	31.592	31.650	31.708	31.766	31.823	31.881	31.939	570
580	31.939	31.997	32.055	32.113	32.171	32.229	32.287	32.345	32.403	32.461	32.519	580
590	32.519	32.577	32.636	32.694	32.752	32.810	32.869	32.927	32.985	33.044	33.102	590
600	33.102	33.161	33.219	33.278	33.337	33.395	33.454	33.513	33.571	33.630	33.689	600
610	33.689	33.748	33.807	33.866	33.925	33.984	34.043	34.102	34.161	34.220	34.279	610
620	34.279	34.338	34.397	34.457	34.516	34.575	34.635	34.694	34.754	34.813	34.873	620
630	34.873	34.932	34.992	35.051	35.111	35.171	35.230	35.290	35.350	35.410	35.470	630
640	35.470	35.530	35.590	35.650	35.710	35.770	35.830	35.890	35.950	36.010	36.071	640
650	36.071	36.131	36.191	36.252	36.312	36.373	36.433	36.494	36.554	36.615	36.675	650
660	36.675	36.736	36.797	36.858	36.918	36.979	37.040	37.101	37.162	37.223	37.284	660
670	37.284	37.345	37.406	37.467	37.528	37.590	37.651	37.712	37.773	37.835	37.896	670
680	37.896	37.958	38.019	38.081	38.142	38.204	38.265	38.327	38.389	38.450	38.512	680
690	38.512	38.574	38.636	38.698	38.760	38.822	38.884	38.946	39.008	39.070	39.132	690
700	39.132	39.194	39.256	39.318	39.381	39.443	39.505	39.568	39.630	39.693	39.755	700
710	39.755	39.818	39.880	39.943	40.005	40.068	40.131	40.193	40.256	40.319	40.382	710
720	40.382	40.445	40.508	40.570	40.633	40.696	40.759	40.822	40.886	40.949	41.012	720
730	41.012	41.075	41.138	41.201	41.265	41.328	41.391	41.455	41.518	41.581	41.645	730
740	41.645	41.708	41.772	41.835	41.899	41.962	42.026	42.090	42.153	42.217	42.281	740
750	42.281	42.344	42.408	42.472	42.536	42.599	42.663	42.727	42.791	42.855	42.919	750
760	42.919	42.983	43.047	43.111	43.175	43.239	43.303	43.367	43.431	43.495	43.559	760
770	43.559	43.624	43.688	43.752	43.817	43.881	43.945	44.010	44.074	44.139	44.203	770
780	44.203	44.267	44.332	44.396	44.461	44.525	44.590	44.655	44.719	44.784	44.848	780
790	44.848	44.913	44.977	45.042	45.107	45.171	45.236	45.301	45.365	45.430	45.494	790
800	45.494	45.559	45.624	45.688	45.753	45.818	45.882	45.947	46.011	46.076	46.141	800
810	46.141	46.205	46.270	46.334	46.399	46.464	46.528	46.593	46.657	46.722	46.786	810
820	46.786	46.851	46.915	46.980	47.044	47.109	47.173	47.238	47.302	47.367	47.431	820
830	47.431	47.495	47.560	47.624	47.688	47.753	47.817	47.881	47.946	48.010	48.074	830
840	48.074	48.138	48.202	48.267	48.331	48.395	48.459	48.523	48.587	48.651	48.715	840
850	48.715	48.779	48.843	48.907	48.971	49.034	49.098	49.162	49.226	49.290	49.353	850
860	49.353	49.417	49.481	49.544	49.608	49.672	49.735	49.799	49.862	49.926	49.989	860
870	49.989	50.052	50.116	50.179	50.243	50.306	50.369	50.432	50.495	50.559	50.622	870
880	50.622	50.685	50.748	50.811	50.874	50.937	51.000	51.063	51.126	51.188	51.251	880
890	51.251	51.314	51.377	51.439	51.502	51.565	51.627	51.690	51.752	51.815	51.877	890
900	51.877	51.940	52.002	52.064	52.127	52.189	52.251	52.314	52.376	52.438	52.500	900
910	52.500	52.562	52.624	52.686	52.748	52.810	52.872	52.934	52.996	53.057	53.119	910
920	53.119	53.181	53.243	53.304	53.366	53.427	53.489	53.550	53.612	53.673	53.735	920
930	53.735	53.796	53.857	53.919	53.980	54.041	54.102	54.164	54.225	54.286	54.347	930
940	54.347	54.408	54.469	54.530	54.591	54.652	54.713	54.773	54.834	54.895	54.956	940
950	54.956	55.016	55.077	55.138	55.198	55.259	55.319	55.380	55.440	55.501	55.561	950
960	55.561	55.622	55.682	55.742	55.803	55.863	55.923	55.983	56.043	56.104	56.164	960
970	56.164	56.224	56.284	56.344	56.404	56.464	56.524	56.584	56.643	56.703	56.763	970
980	56.763	56.823	56.883	56.942	57.002	57.062	57.121	57.181	57.240	57.300	57.360	980
990	57.360	57.419	57.479	57.538	57.597	57.657	57.716	57.776	57.835	57.894	57.953	990
1000	57.953	58.013	58.072	58.131	58.190	58.249	58.309	58.368	58.427	58.486	58.545	1000
1010	58.545	58.604	58.663	58.722	58.781	58.840	58.899	58.957	59.016	59.075	59.134	1010
1020	59.134	59.193	59.252	59.310	59.369	59.428	59.487	59.545	59.604	59.663	59.721	1020
1030	59.721	59.780	59.838	59.897	59.956	60.014	60.073	60.131	60.190	60.248	60.307	1030
1040	60.307	60.365	60.423	60.482	60.540	60.599	60.657	60.715	60.774	60.832	60.890	1040
1050	60.890	60.949	61.007	61.065	61.123	61.182	61.240	61.298	61.356	61.415	61.473	1050
1060	61.473	61.531	61.589	61.647	61.705	61.763	61.822	61.880	61.938	61.996	62.054	1060
1070	62.054	62.112	62.170	62.228	62.286	62.344	62.402	62.460	62.518	62.576	62.634	1070
1080	62.634	62.692	62.750	62.808	62.866	62.924	62.982	63.040	63.098	63.156	63.214	1080
1090	63.214	63.271	63.329	63.387	63.445	63.503	63.561	63.619	63.677	63.734	63.792	1090
1100	63.792	63.850	63.908	63.966	64.024	64.081	64.139	64.197	64.255	64.313	64.370	1100
1110	64.370	64.428	64.486	64.544	64.602	64.659	64.717	64.775	64.833	64.890	64.948	1110
1120	64.948	65.006	65.064	65.121	65.179	65.237	65.295	65.352	65.410	65.468	65.525	1120
1130	65.525	65.583	65.641	65.699	65.756	65.814	65.872	65.929	65.987	66.045	66.102	1130
1140	66.102	66.160	66.218	66.275	66.333	66.391	66.448	66.506	66.564	66.621	66.679	1140
1150	66.679	66.737	66.794	66.852	66.910	66.967	67.025	67.082	67.140	67.198	67.255	1150
1160	67.255	67.313	67.370	67.428	67.486	67.543	67.601	67.658	67.716	67.773	67.831	1160
1170	67.831	67.888	67.946	68.003	68.061	68.119	68.176	68.234	68.291	68.348	68.406	1170
1180	68.406	68.463	68.521	68.578	68.636	68.693	68.751	68.808	68.865	68.923	68.980	1180
1190	68.980	69.037	69.095	69.152	69.209	69.267	69.324	69.381	69.439	69.496	69.553	1190
°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

OMEGA®

Revised Thermocouple Reference Tables

MAXIMUM TEMPERATURE RANGE

Thermocouple Grade
– 328 to 1652°F
– 200 to 900°C

Extension Grade
32 to 392°F
0 to 200°C

LIMITS OF ERROR
(whichever is greater)
Standard: 1.7°C or 0.5% Above 0°C
1.7°C or 1.0% Below 0°C
Special: 1.0°C or 0.4%

COMMENTS, BARE WIRE ENVIRONMENT:
Oxidizing or Inert; Limited Use in Vacuum or Reducing; Highest EMF Change per Degree

TEMPERATURE IN DEGREES °C
REFERENCE JUNCTION AT 0°C

°C
Nickel-Chromium vs. Copper-Nickel



Extension Grade

IEC color code

ANSI color code

TYPE E
Reference Tables
N.I.S.T. Monograph 175
Revised to ITS-90

Thermoelectric Voltage in Millivolts

°C	-10	-9	-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	0	°C
260	-9.835	-9.833	-9.831	-9.828	-9.825	-9.821	-9.817	-9.813	-9.808	-9.802	-9.797	-260
250	-9.797	-9.790	-9.784	-9.777	-9.770	-9.762	-9.754	-9.746	-9.737	-9.728	-9.718	-250
240	-9.718	-9.709	-9.698	-9.688	-9.677	-9.666	-9.654	-9.642	-9.630	-9.617	-9.604	-240
230	-9.604	-9.591	-9.577	-9.563	-9.548	-9.534	-9.519	-9.503	-9.487	-9.471	-9.455	-230
220	-9.455	-9.438	-9.421	-9.404	-9.386	-9.368	-9.350	-9.331	-9.313	-9.293	-9.274	-220
210	-9.274	-9.254	-9.234	-9.214	-9.193	-9.172	-9.151	-9.129	-9.107	-9.085	-9.063	-210
200	-9.063	-9.040	-9.017	-8.994	-8.971	-8.947	-8.923	-8.899	-8.874	-8.850	-8.825	-200
190	-8.825	-8.799	-8.774	-8.748	-8.722	-8.696	-8.669	-8.643	-8.616	-8.588	-8.561	-190
180	-8.561	-8.533	-8.505	-8.477	-8.449	-8.420	-8.391	-8.362	-8.333	-8.303	-8.273	-180
170	-8.273	-8.243	-8.213	-8.183	-8.152	-8.121	-8.090	-8.059	-8.027	-7.995	-7.963	-170
160	-7.963	-7.931	-7.899	-7.866	-7.833	-7.800	-7.767	-7.733	-7.700	-7.666	-7.632	-160
150	-7.632	-7.597	-7.563	-7.528	-7.493	-7.458	-7.423	-7.387	-7.351	-7.315	-7.279	-150
140	-7.279	-7.243	-7.206	-7.170	-7.133	-7.096	-7.058	-7.021	-6.983	-6.945	-6.907	-140
130	-6.907	-6.869	-6.831	-6.792	-6.753	-6.714	-6.675	-6.636	-6.596	-6.556	-6.516	-130
120	-6.516	-6.476	-6.436	-6.396	-6.355	-6.314	-6.273	-6.232	-6.191	-6.149	-6.107	-120
110	-6.107	-6.065	-6.023	-5.981	-5.939	-5.896	-5.853	-5.810	-5.767	-5.724	-5.681	-110
100	-5.681	-5.637	-5.593	-5.549	-5.505	-5.461	-5.417	-5.372	-5.327	-5.282	-5.237	-100
-90	-5.237	-5.192	-5.147	-5.101	-5.055	-5.009	-4.963	-4.917	-4.871	-4.824	-4.777	-90
-80	-4.777	-4.731	-4.684	-4.636	-4.589	-4.542	-4.494	-4.446	-4.398	-4.350	-4.302	-80
-70	-4.302	-4.254	-4.205	-4.156	-4.107	-4.058	-4.009	-3.960	-3.911	-3.861	-3.811	-70
-60	-3.811	-3.761	-3.711	-3.661	-3.611	-3.561	-3.510	-3.459	-3.408	-3.357	-3.306	-60
-50	-3.306	-3.255	-3.204	-3.152	-3.100	-3.048	-2.996	-2.944	-2.892	-2.840	-2.787	-50
-40	-2.787	-2.735	-2.682	-2.629	-2.576	-2.523	-2.469	-2.416	-2.362	-2.309	-2.255	-40
-30	-2.255	-2.201	-2.147	-2.093	-2.038	-1.984	-1.929	-1.874	-1.820	-1.765	-1.709	-30
-20	-1.709	-1.654	-1.599	-1.543	-1.488	-1.432	-1.376	-1.320	-1.264	-1.208	-1.152	-20
-10	-1.152	-1.095	-1.039	-0.982	-0.925	-0.868	-0.811	-0.754	-0.697	-0.639	-0.582	-10
0	-0.582	-0.524	-0.466	-0.408	-0.350	-0.292	-0.234	-0.176	-0.117	-0.059	0.000	0
0	0.000	0.059	0.118	0.176	0.235	0.294	0.354	0.413	0.472	0.532	0.591	0
10	0.591	0.651	0.711	0.770	0.830	0.890	0.950	1.010	1.071	1.131	1.192	10
20	1.192	1.252	1.313	1.373	1.434	1.495	1.556	1.617	1.678	1.740	1.801	20
30	1.801	1.862	1.924	1.986	2.047	2.109	2.171	2.233	2.295	2.357	2.420	30
40	2.420	2.482	2.545	2.607	2.670	2.733	2.795	2.858	2.921	2.984	3.048	40
50	3.048	3.111	3.174	3.238	3.301	3.365	3.429	3.492	3.556	3.620	3.685	50
60	3.685	3.749	3.813	3.877	3.942	4.006	4.071	4.136	4.200	4.265	4.330	60
70	4.330	4.395	4.460	4.526	4.591	4.656	4.722	4.788	4.853	4.919	4.985	70
80	4.985	5.051	5.117	5.183	5.249	5.315	5.382	5.448	5.514	5.581	5.648	80
90	5.648	5.714	5.781	5.848	5.915	5.982	6.049	6.117	6.184	6.251	6.319	90
100	6.319	6.386	6.454	6.522	6.590	6.658	6.725	6.794	6.862	6.930	6.998	100
110	6.998	7.066	7.135	7.203	7.272	7.341	7.409	7.478	7.547	7.616	7.685	110
120	7.685	7.754	7.823	7.892	7.962	8.031	8.101	8.170	8.240	8.309	8.379	120
130	8.379	8.449	8.519	8.589	8.659	8.729	8.799	8.869	8.940	9.010	9.081	130
140	9.081	9.151	9.222	9.292	9.363	9.434	9.505	9.576	9.647	9.718	9.789	140
150	9.789	9.860	9.931	10.003	10.074	10.145	10.217	10.288	10.360	10.432	10.503	150
160	10.503	10.575	10.647	10.719	10.791	10.863	10.935	11.007	11.080	11.152	11.224	160
170	11.224	11.297	11.369	11.442	11.514	11.587	11.660	11.733	11.805	11.878	11.951	170
180	11.951	12.024	12.097	12.170	12.243	12.317	12.390	12.463	12.537	12.610	12.684	180
190	12.684	12.757	12.831	12.904	12.978	13.052	13.126	13.199	13.273	13.347	13.421	190
200	13.421	13.495	13.569	13.644	13.718	13.792	13.866	13.941	14.015	14.090	14.164	200
210	14.164	14.239	14.313	14.388	14.463	14.537	14.612	14.687	14.762	14.837	14.912	210
220	14.912	14.987	15.062	15.137	15.212	15.287	15.362	15.438	15.513	15.588	15.664	220
230	15.664	15.739	15.815	15.890	15.966	16.041	16.117	16.193	16.269	16.344	16.420	230
240	16.420	16.496	16.572	16.648	16.724	16.800	16.876	16.952	17.028	17.104	17.181	240
250	17.181	17.257	17.333	17.409	17.486	17.562	17.639	17.715	17.792	17.868	17.945	250
260	17.945	18.021	18.098	18.175	18.252	18.328	18.405	18.482	18.559	18.636	18.713	260
270	18.713	18.790	18.867	18.944	19.021	19.098	19.175	19.252	19.330	19.407	19.484	270
280	19.484	19.561	19.639	19.716	19.794	19.871	19.948	20.026	20.103	20.181	20.259	280
290	20.259	20.336	20.414	20.492	20.569	20.647	20.725	20.803	20.880	20.958	21.036	290
300	21.036	21.114	21.192	21.270	21.348	21.426	21.504	21.582	21.660	21.739	21.817	300
310	21.817	21.895	21.973	22.051	22.130	22.208	22.286	22.365	22.443	22.522	22.600	310
320	22.600	22.678	22.757	22.835	22.914	22.993	23.071	23.150	23.228	23.307	23.386	320
330	23.386	23.464	23.543	23.622	23.701	23.780	23.858	23.937	24.016	24.095	24.174	330
340	24.174	24.253	24.332	24.411	24.490	24.569	24.648	24.727	24.806	24.885	24.964	340
°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C

°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C
350	24.964	25.044	25.123	25.202	25.281	25.360	25.440	25.519	25.598	25.678	25.757	350
360	25.757	25.836	25.916	25.995	26.075	26.154	26.233	26.313	26.392	26.472	26.552	360
370	26.552	26.631	26.711	26.790	26.870	26.950	27.029	27.109	27.189	27.268	27.348	370
380	27.348	27.428	27.507	27.587	27.667	27.747	27.827	27.907	27.986	28.066	28.146	380
390	28.146	28.226	28.306	28.386	28.466	28.546	28.626	28.706	28.786	28.866	28.946	390
400	28.946	29.026	29.106	29.186	29.266	29.346	29.427	29.507	29.587	29.667	29.747	400
410	29.747	29.827	29.908	29.988	30.068	30.148	30.229	30.309	30.389	30.470	30.550	410
420	30.550	30.630	30.711	30.791	30.871	30.952	31.032	31.112	31.193	31.273	31.354	420
430	31.354	31.434	31.515	31.595	31.676	31.756	31.837	31.917	31.998	32.078	32.159	430
440	32.159	32.239	32.320	32.400	32.481	32.562	32.642	32.723	32.803	32.884	32.965	440
450	32.965	33.045	33.126	33.207	33.287	33.368	33.449	33.529	33.610	33.691	33.772	450
460	33.772	33.852	33.933	34.014	34.095	34.175	34.256	34.337	34.418	34.498	34.579	460
470	34.579	34.660	34.741	34.822	34.902	34.983	35.064	35.145	35.226	35.307	35.387	470
480	35.387	35.468	35.549	35.630	35.711	35.792	35.873	35.954	36.034	36.115	36.196	480
490	36.196	36.277	36.358	36.439	36.520	36.601	36.682	36.763	36.843	36.924	37.005	490
500	37.005	37.086	37.167	37.248	37.329	37.410	37.491	37.572	37.653	37.734	37.815	500
510	37.815	37.896	37.977	38.058	38.139	38.220	38.300	38.381	38.462	38.543	38.624	510
520	38.624	38.705	38.786	38.867	38.948	39.029	39.110	39.191	39.272	39.353	39.434	520
530	39.434	39.515	39.596	39.677	39.758	39.839	39.920	40.001	40.082	40.163	40.243	530
540	40.243	40.324	40.405	40.486	40.567	40.648	40.729	40.810	40.891	40.972	41.053	540
550	41.053	41.134	41.215	41.296	41.377	41.457	41.538	41.619	41.700	41.781	41.862	550
560	41.862	41.943	42.024	42.105	42.185	42.266	42.347	42.428	42.509	42.590	42.671	560
570	42.671	42.751	42.832	42.913	42.994	43.075	43.156	43.236	43.317	43.398	43.479	570
580	43.479	43.560	43.640	43.721	43.802	43.883	43.963	44.044	44.125	44.206	44.286	580
590	44.286	44.367	44.448	44.529	44.609	44.690	44.771	44.851	44.932	45.013	45.093	590
600	45.093	45.174	45.255	45.335	45.416	45.497	45.577	45.658	45.738	45.819	45.900	600
610	45.900	45.980	46.061	46.141	46.222	46.302	46.383	46.463	46.544	46.624	46.705	610
620	46.705	46.785	46.866	46.946	47.027	47.107	47.188	47.268	47.349	47.429	47.509	620
630	47.509	47.590	47.670	47.751	47.831	47.911	47.992	48.072	48.152	48.233	48.313	630
640	48.313	48.393	48.474	48.554	48.634	48.715	48.795	48.875	48.955	49.035	49.116	640
650	49.116	49.196	49.276	49.356	49.436	49.517	49.597	49.677	49.757	49.837	49.917	650
660	49.917	49.997	50.077	50.157	50.238	50.318	50.398	50.478	50.558	50.638	50.718	660
670	50.718	50.798	50.878	50.958	51.038	51.118	51.197	51.277	51.357	51.437	51.517	670
680	51.517	51.597	51.677	51.757	51.837	51.916	51.996	52.076	52.156	52.236	52.315	680
690	52.315	52.395	52.475	52.555	52.634	52.714	52.794	52.873	52.953	53.033	53.112	690
700	53.112	53.192	53.272	53.351	53.431	53.510	53.590	53.670	53.749	53.829	53.908	700
710	53.908	53.988	54.067	54.147	54.226	54.306	54.385	54.465	54.544	54.624	54.703	710
720	54.703	54.782	54.862	54.941	55.021	55.100	55.179	55.259	55.338	55.417	55.497	720
730	55.497	55.576	55.655	55.734	55.814	55.893	55.972	56.051	56.131	56.210	56.289	730
740	56.289	56.368	56.447	56.526	56.606	56.685	56.764	56.843	56.922	57.001	57.080	740
750	57.080	57.159	57.238	57.317	57.396	57.475	57.554	57.633	57.712	57.791	57.870	750
760	57.870	57.949	58.028	58.107	58.186	58.265	58.343	58.422	58.501	58.580	58.659	760
770	58.659	58.738	58.816	58.895	58.974	59.053	59.131	59.210	59.289	59.367	59.446	770
780	59.446	59.525	59.604	59.682	59.761	59.839	59.918	59.997	60.075	60.154	60.232	780
790	60.232	60.311	60.390	60.468	60.547	60.625	60.704	60.782	60.860	60.939	61.017	790
800	61.017	61.096	61.174	61.253	61.331	61.409	61.488	61.566	61.644	61.723	61.801	800
810	61.801	61.879	61.958	62.036	62.114	62.192	62.271	62.349	62.427	62.505	62.583	810
820	62.583	62.662	62.740	62.818	62.896	62.974	63.052	63.130	63.208	63.286	63.364	820
830	63.364	63.442	63.520	63.598	63.676	63.754	63.832	63.910	63.988	64.066	64.144	830
840	64.144	64.222	64.300	64.377	64.455	64.533	64.611	64.689	64.766	64.844	64.922	840
850	64.922	65.000	65.077	65.155	65.233	65.310	65.388	65.465	65.543	65.621	65.698	850
860	65.698	65.776	65.853	65.931	66.008	66.086	66.163	66.241	66.318	66.396	66.473	860
870	66.473	66.550	66.628	66.705	66.782	66.860	66.937	67.014	67.092	67.169	67.246	870
880	67.246	67.323	67.400	67.478	67.555	67.632	67.709	67.786	67.863	67.940	68.017	880
890	68.017	68.094	68.171	68.248	68.325	68.402	68.479	68.556	68.633	68.710	68.787	890
900	68.787	68.863	68.940	69.017	69.094	69.171	69.247	69.324	69.401	69.477	69.554	900
910	69.554	69.631	69.707	69.784	69.860	69.937	70.013	70.090	70.166	70.243	70.319	910
920	70.319	70.396	70.472	70.548	70.625	70.701	70.777	70.854	70.930	71.006	71.082	920
930	71.082	71.159	71.235	71.311	71.387	71.463	71.539	71.615	71.692	71.768	71.844	930
940	71.844	71.920	71.996	72.072	72.147	72.223	72.299	72.375	72.451	72.527	72.603	940
950	72.603	72.678	72.754	72.830	72.906	72.981	73.057	73.133	73.208	73.284	73.360	950
960	73.360	73.435	73.511	73.586	73.662	73.738	73.813	73.889	73.964	74.040	74.115	960
970	74.115	74.190	74.266	74.341	74.417	74.492	74.567	74.643	74.718	74.793	74.869	970
980	74.869	74.944	75.019	75.095	75.170	75.245	75.320	75.395	75.471	75.546	75.621	980
990	75.621	75.696	75.771	75.847	75.922	75.997	76.072	76.147	76.223	76.298	76.373	990
°C	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	°C

Document professionnel

ANNEXE 9
Matériels



Multimètre Numérique Portable

- Fonction de mesure : Résistance - DC courant - Tension - Condensateurs - Courant alternatif - Tension de courant continu - Batteries.
- Design petit et compact & fonction rétroéclairage.
- Alimentation : Pile 9V (Non fournie).
- Emballage : 1 x Multimètre numérique (sans batterie) - 2 x Sondes - 1 x Manuel de l'utilisateur en anglais

Calibrateur de Process Multifonctions



Fonctions supplémentaires	• Affichage rétro-éclairé • Mesures et émissions en simultané • Fonctions rampes et échelons • Mémorisation de 50 mesures et simulations
Type d'affichage	Double affichage LCD
Gamme de tension max.	300 V
Gamme de courant max.	100 mA
Gamme de résistance max.	400 Ω
Gamme de température min.	-250 °C
Gamme de température max.	1 820 °C
Type de capteur	J / K / T / E / L / N / U / B / R / S Pt100
Source de tension max.	30 V
Source de courant max.	20 mA
Source de résistance max.	400 Ω
Source de température min.	-250 °C
Source de température max.	1 820 °C
Appareil portable	Oui
Conformité ATEX	Non
Mémoire / Enregistreur	50 mesures
Interfaces	Oui
Types d'interfaces	RS232
Alimentation	4 piles 1,5 V type LR06 ou secteur



Talkie-walkie professionnels

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Console de communication Hart

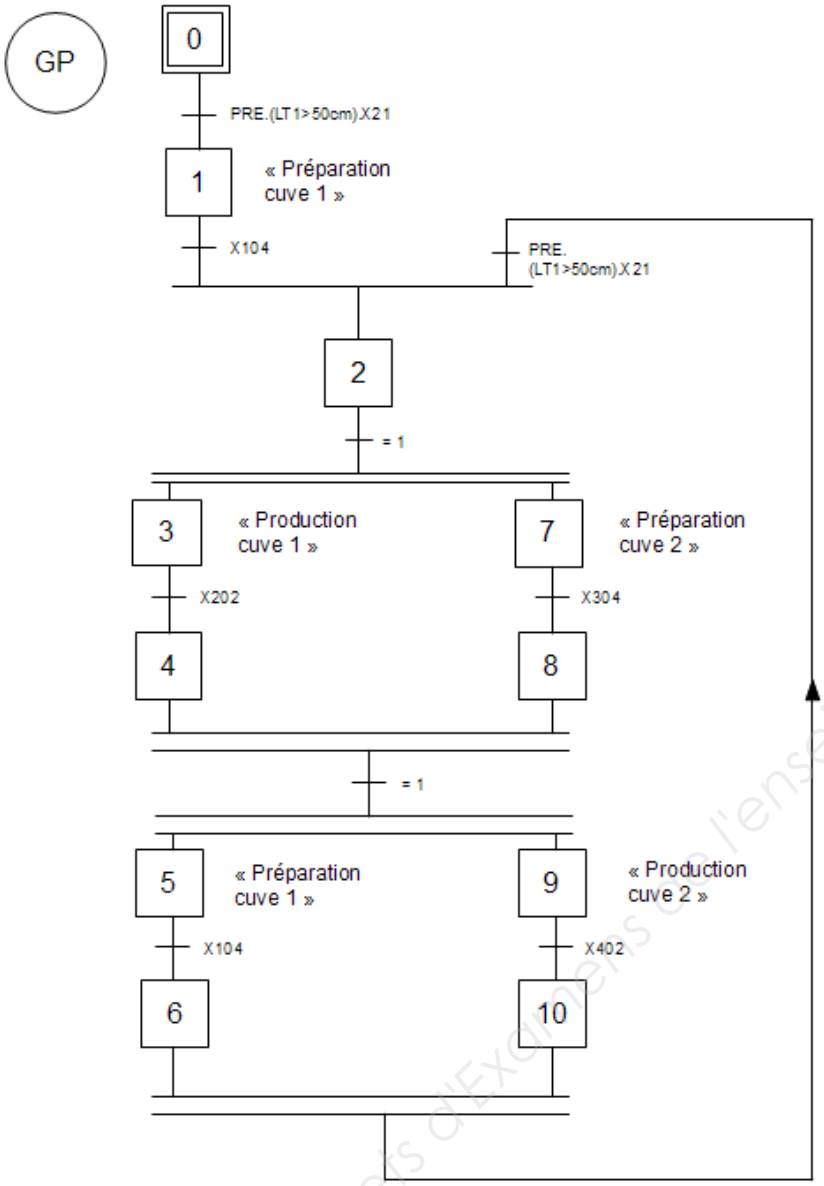


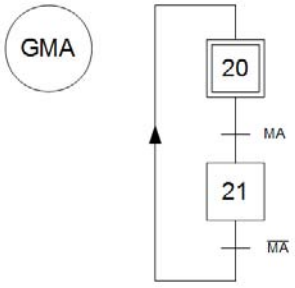
Four d'étalonnage et de calibration (0-150°C)



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

ANNEXE 10

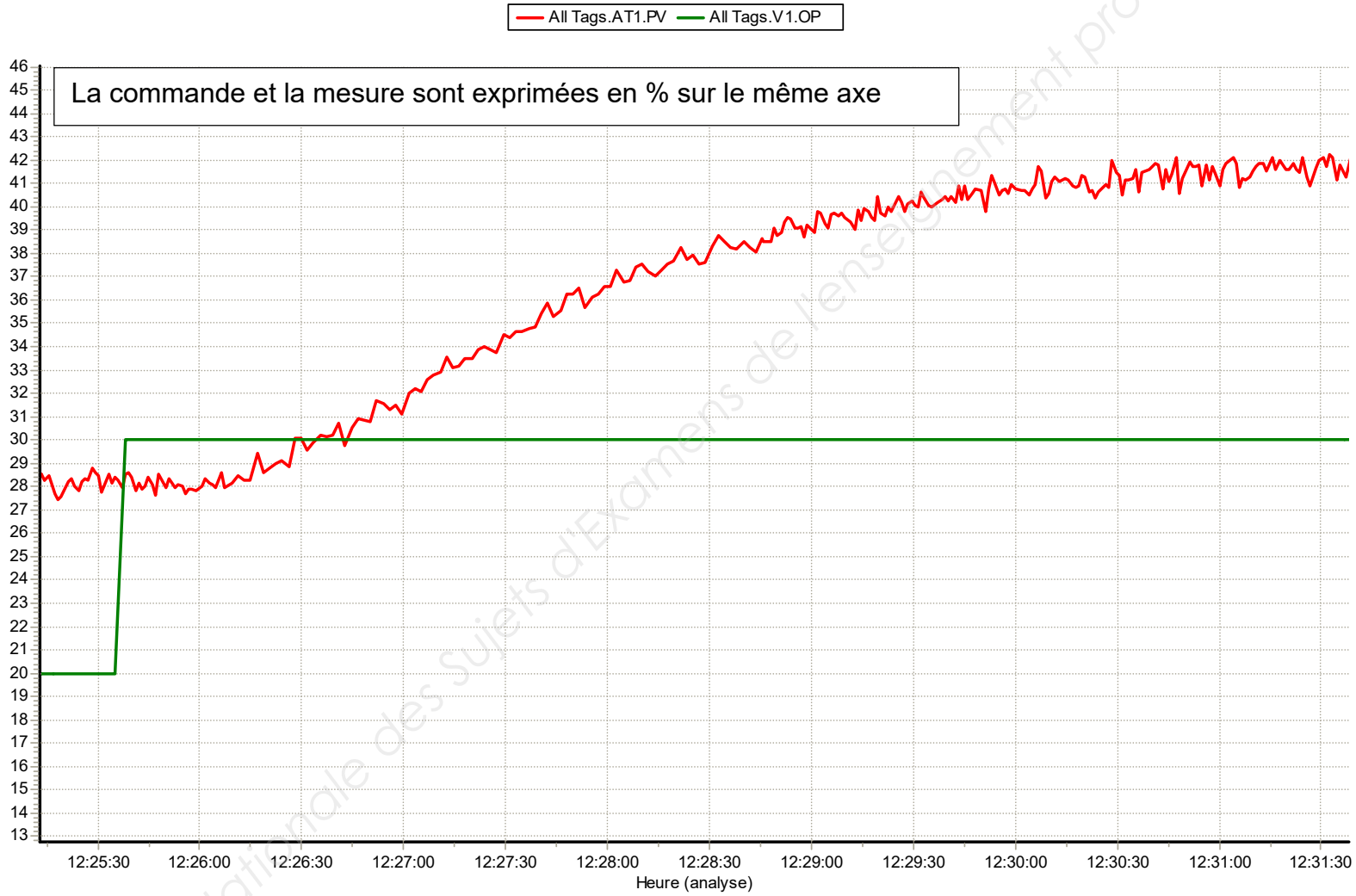




Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

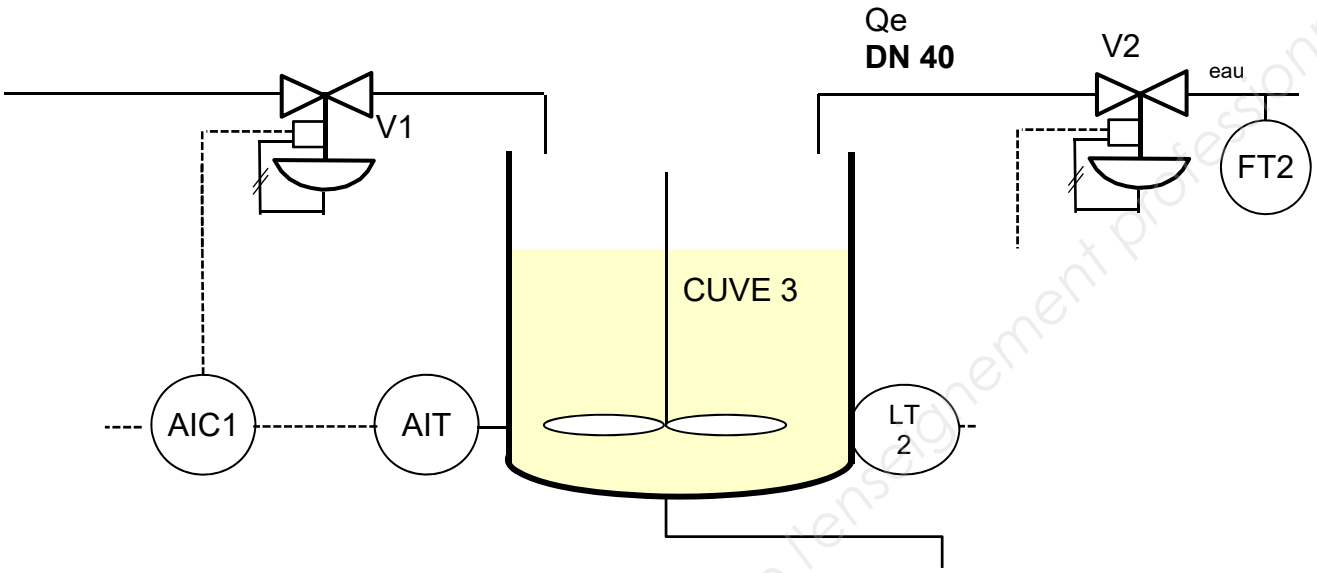
DOCUMENT RÉPONSE N°1(à rendre avec la copie)

Réponse en boucle ouverte : Évolution de la concentration de pate à un échelon de10 % sur le signal de commande de V1



Banque Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

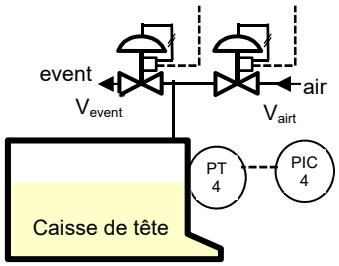
DOCUMENT RÉPONSE N°2 (à rendre avec la copie)



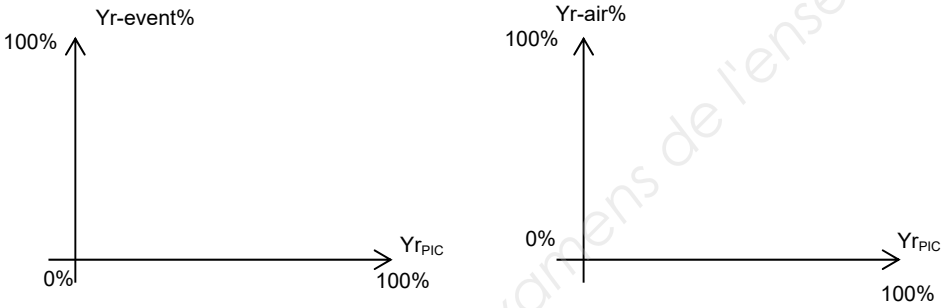
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

DOCUMENT RÉPONSE N°3(à rendre avec la copie)

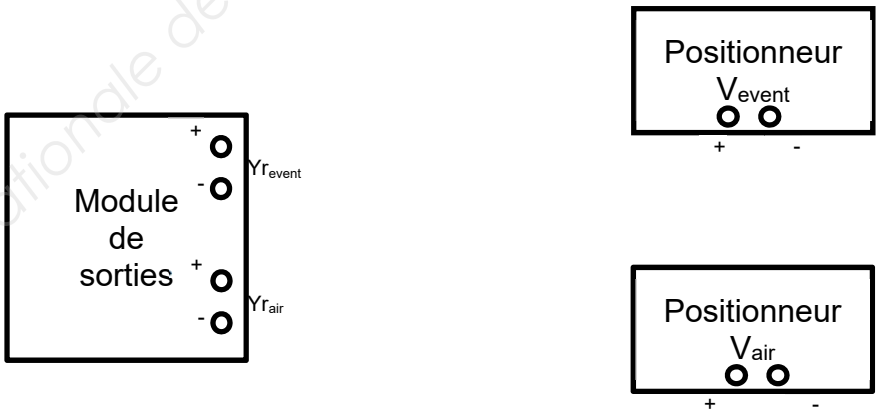
Régulation pression caisse de tête : schéma TI à compléter



Régulation pression caisse de tête : schéma de partage des deux vannes



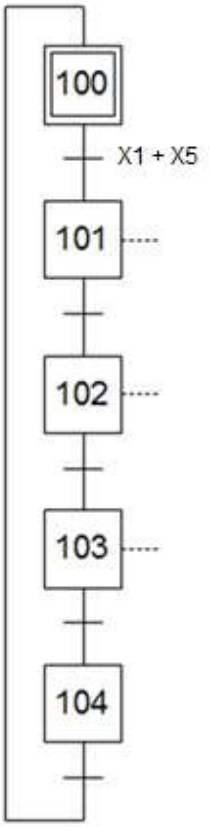
Régulation pression caisse de tête : schéma de câblage électrique



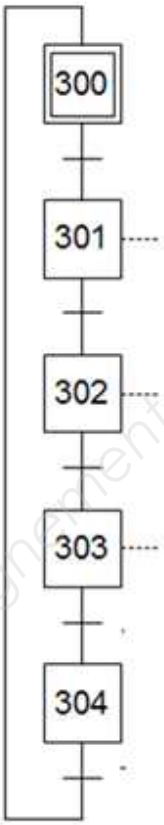
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

DOCUMENT RÉPONSE N°4 (à rendre avec la copie)

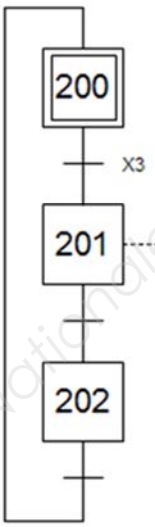
GT1 : Préparation cuve 1



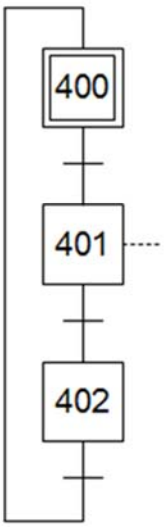
GT3 : Préparation cuve 2



GT2 : Production cuve 1



GT4 : Production cuve 2



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.